

CONSIDERAZIONI DELLE MAESTRANZE DELLO STABILIMENTO
DI PESARO DA ESPORRE ALLA PRESIDENZA DELLA SOCIETA'
IN OCCASIONE DELLA VISITA DI UNA LORO DELEGAZIONE
A MILANO IN DATA 16/2/72

A seguito delle dichiarazioni rilasciate alla stampa dagli Amministratori Delegati della Montedison, è stata indetta l'assemblea di fabbrica del 21/1/72. Questa ha richiesto alla Direzione un incontro di una delegazione con il Presidente Cefis per conoscere la posizione dello stabilimento di Pesaro nel quadro enunciato di ristrutturazione e potenziamento delle attività della Società. Il Presidente ha accordato l'incontro delegando l'avvocato Guccione a ricevere la delegazione a Milano il 16. Febbraio 1972.

Dalle suddette dichiarazioni degli Amministratori Delegati risulta evidente la decisione da parte della Montedison di cedere tra l'altro anche le sue attività meccaniche. Poichè lo stabilimento di Pesaro potrebbe essere considerato, a nostro avviso erroneamente, un'attività esclusivamente meccanica, e quindi rientrare tra le unità da cedere, ci siamo permessi di chiedere queste incontri per illustrare brevemente come, a nostro avviso, la sua appartenenza alla Montedison risponda, al contrario, ad un preciso interesse della società.

Infatti:

- 1) Mentre altre officine meccaniche del Gruppo esplicano la loro attività in campi non attinenti con la Chimica (macchine utensili, apparecchiature elettroniche, costruzioni metalliche e montaggi vari, ecc.) e quasi totalmente per il mercato esterno, lo stabilimento di Pesaro, unico del Gruppo, ha invece sempre ed esclusivamente provveduto alla progettazione e costruzione di apparecchiature per gli impianti chimici del Gruppo, raggiungendo un alto grado di specializzazione in cal-

11

The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that every entry should be supported by a valid receipt or invoice. This ensures transparency and allows for easy verification of the data.

In the second section, the author outlines the various methods used to collect and analyze the data. This includes both primary and secondary data collection techniques. The primary data was gathered through direct observation and interviews, while secondary data was obtained from existing reports and databases.

The third part of the document details the statistical analysis performed on the collected data. Various statistical tests were used to determine the significance of the findings. The results indicate a strong correlation between the variables being studied, which supports the initial hypothesis.

Finally, the document concludes with a summary of the key findings and their implications. It suggests that the current findings have important implications for the field and provides recommendations for further research. The author also acknowledges the limitations of the study and offers suggestions for how these can be addressed in future work.

dareria pregiata, valvolane speciale per alte pressioni e per forti corrosioni, fusioni di leghe varie di acciai inossidabili e ghise speciali.

- 2) - Da lungo tempo lo stabilimento fa parte della Divisione Ingegneria. Il suo ufficio progettazione ed i suoi tecnici d'officina hanno sempre operato in stretta collaborazione non solo con i vari settori di essa ma anche con le altre Divisioni sempre con il pieno apporto di consigli ed esperienze dal punto di vista soprattutto costruttive ma anche creativo.
- 3) - Un ruolo insostituibile svolto in passato dallo stabilimento di Pesaro è stato anche quello di consentire la segretezza nella costruzione di apparecchi di nuova ideazione (disegni su copie verdi).
- 4) - Si deve anche considerare nella sua giusta importanza la funzione calmieratrice che lo stabilimento di Pesaro ha certamente esercitato sul mercato delle costruzioni di apparecchi ad alto livello tecnologico.
- 5) - Ne consegue che lo stabilimento di Pesaro non può essere considerato come una generica attività meccanica, ma lo si deve invece considerare come una unità al servizio esclusivo della industria chimica.

Appare quindi evidente l'assoluta necessità, per i nostri gruppi chimici e petrolchimici, dell'esistenza e dei servizi di uno stabilimento come il nostro (analogamente del resto a quanto realizzato da altre società similari).



Ancor di più lo sarà in futuro dato che la Montedison ha deciso il potenziamento del settore chimico.

- 6) - Risulta parimenti opportuna una ristrutturazione dello stabilimento di Pesaro in modo che esso sia pronto ad accogliere la maggior richiesta di apparecchiature di un settore chimico in fase di sviluppo.

Tale ristrutturazione, siamo certi, comporterà addirittura il suo ampliamento.

- 7) - Se oggi lo stabilimento di Pesaro non può essere annoverato fra le unità attive e se ciò potesse influire in modo negativo sulle decisioni per il futuro dello stabilimento, chiediamo alla Presidenza che venga nominata una competente commissione che accerti le cause di tale nuova situazione, dato che qualche anno fa, pur con attrezzature più antiquate ed incomplete delle attuali, gli stessi risultati economici erano soddisfacenti.

A nostro avviso fra le altre cause che possono aver determinate l'attuale negativa situazione sono da annoverare:

- forte discontinuità nel ritmo di acquisizione delle ordinazioni che ha determinato alternativamente sia esuberanze eccessive con conseguente necessità di dirottamento all'esterno di lavorazioni già parzialmente eseguite, sia carenze di lavoro con conseguenti inattività delle maestranze per migliaia di ore lavorative, come si sta verificando attualmente
- acquisizioni di ordini per apparecchi di basso livello tecnologico inadeguati alle superiori possibilità qualitative delle nostre attrezzature.

Faint, illegible text, possibly bleed-through from the reverse side of the page. The text is arranged in several paragraphs and appears to be a formal document or report.

Conclusioni

Noi chiediamo:

- a) l'inserimento dello stabilimento di Pesare nel programma di sviluppo e potenziamento che la Società ha programmato per il settore chimico;
- b) Di essere posti in condizione di poter lavorare bene ed al massimo delle nostre possibilità, di essere ben guidati ed amministrati a tutte le beneficie quindi della nostra Società;
- c) Che nel rispetto dell'impegno già assunto dalla Società nei confronti delle maestranze, delle Autorità provinciali e comunali e dei Sindacati circa il mantenimento del livello occupazionale, questo venga immediatamente riportato a 428 unità. Il mancato rispetto di questo impegno ha provocato nelle maestranze una sensazione di sfiducia nel futuro del nostro stabilimento e sarebbe quindi di buona auspicio se nell'occasione la Società consentisse sin d'ora un ulteriore aumento del livello occupazionale di alcune decine di unità (la formazione infatti di personale specializzato non può avvenire nell'arco di pochi mesi);
- d) Di conoscere il pensiero della Presidenza in merito alle considerazioni sopraesposte.

The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that every entry should be supported by a valid receipt or invoice. This ensures transparency and allows for easy verification of the data.

In the second section, the author outlines the various methods used to collect and analyze the data. This includes both primary and secondary data collection techniques. The analysis focuses on identifying trends and patterns over time, which is crucial for making informed decisions.

The third part of the document provides a detailed breakdown of the results. It shows that there has been a significant increase in sales volume, particularly in the middle and lower income brackets. This suggests that the current marketing strategy is effective in reaching these target audiences.

Finally, the document concludes with several key recommendations for future actions. It suggests that the company should continue to invest in research and development to stay ahead of the competition. Additionally, it recommends a more targeted marketing approach to further optimize resource allocation.